

Specyfikacja techniczna zaworu regulacji ciśnienia do instalacji wodociągowych:

- Przeponowy zawór regulacyjny do wody o temp. max. 80° C;
- Testy: szczelność zamknięcia: 1.1 x PN, szczelność korpusu: 1.5 x PN;
- Długość powinna być zgodna z PN-EN 558-1;
- Zawór główny sterowany siłownikiem przeponowym;
- Korpus zaworu w standardowym wykonaniu w wersji ze zredukowanym przelotem
- Wymienny zespół grzyba regulacyjnego wyposażony w przystawkę dławiacą typu V-port;
- Zawór wyposażony w fizyczny wskaźnik położenia;
- Uniesione siedzisko w celu uniknięcia uszkodzeń na skutek kawitacji;
- Korpus, pokrywa i część dzieląca wykonane z żeliwa min. GGG40, pokryte powłoką epoksydową o grubości min 250 µm, kolor niebieski;
- Ochronna powłoka przeciwkorozyjna: zewnętrznie i wewnętrznie farba epoksydowa wg wymogów GSK-RAL, potwierdzona aktualnym certyfikatem GSK-RAL;
- Gniazdo, grzyb, trzpień, sprężyna, dyski przepony, pilot, obwody regulacji, śruby i podkładki muszą być wykonane ze stali nierdzewnej;
- Uszczelki oraz przepona wykonane muszą być z gumy EPDM;
- Zawór powinien być regulowany obwodem dwudrogowym bez wypuszczania wody do atmosfery;
- Korpus pilota wykonany ze stali nierdzewnej AISI316,
- Zakres nastaw pilota powinien wynosić standardowo w zakresie min. od 1.0 do 5.0 bar ciśnienia wyjściowego;
- Obwód regulacji powinien posiadać zawory odcinające po stronie napływu, odpływu i komory regulacyjnej, jednokierunkowy ogranicznik przepływu i zewnętrzny filtr. Czyszczenie filtra nie powinno wymagać odcięcia zaworu głównego;
- Wszystkie części zaworu powinny być dostępne i mieć możliwość serwisowa bez zdejmowania zaworu z instalacji;
- Zawór musi być wyposażony w 2 manometry glicerynowe;
- Producent zobowiązany jest do przedstawienia charakterystyki regulacyjnej dla wymaganych parametrów pracy.

W ramach dostawy należy przewidzieć szkolenie z obsługi zaworu i nastawy parametrów.