

OFERENCI

TELEFONY:

Sekretariat	32 335 0 105
	32 335 0 106
Pogotowie Ciepłownicze	32 335 0 110
Dział Sprzedaży i Marketingu	32 335 0 118
Sekcja ds. Auditingu Zewn. i Efektywności Energetycznej	32 335 0 190



e-mail: office@pec.gliwice.pl
Internet: www.pec.gliwice.pl

Nr sprawy:01715/2024

Nr dokumentu: 001/25/DZ

Wasz Znak:

Data: 03.01.2025

Dotyczy: Postępowania przetargowego na zadanie *Dostawa fabrycznie nowych materiałów preizolowanych.*

Nr postępowania DZ/1/8/2024

Zamawiający informuje, że w terminie określonym zgodnie z art. 135 ust. 2 (postępowanie unijne) ustawy z 11 września 2019 r. - Prawo zamówień publicznych (Dz.U. z 2024 poz. 1320 z późn. zm.), Wykonawca zwrócił się do Zamawiającego z wnioskiem o wyjaśnienie treści SWZ w zakresie:

W związku z ogłoszeniem w/w postępowania proszę o udzielenie odpowiedzi na poniższe pytania:

1. Zgodnie z zapisami Załącznika nr 3 do SWZ pkt. 3 Zamawiający wymaga, aby: „*na czas transportu i składowania Dostawca zabezpieczy otwarty przekrój pianki poliuretanowej rury przed dostępem wilgoci folią termokurczliwą tak aby stworzyć szczelną barierę dla dostępu wilgoci do wnętrza pianki. Oznaczenia na końcach rur i kształtek – wg wymagań zawartych w normie EN 10216-1, EN 10217-1*” Proszę o wyjaśnienie w jaki sposób oraz za pomocą jakiej folii mają zostać zabezpieczone końce. W jaki sposób wykonawca, który nie jest odpowiedzialny za rozładunek oraz składowanie materiałów ma je zabezpieczyć? W jaki sposób Zamawiający dokona oceny, czy folia nie przepuszcza wilgoci i jest szczelna?

Zdaniem Oferenta takie zabezpieczanie końcówek rur i kształtek jest zbędne, jeśli zamawiający będzie je przechowywał w sposób zgodny z wytycznymi producentów systemów rur preizolowanych. Pianka z końców rur i kształtek jest usuwana w trakcie wykonywania połączeń mufowych.

Odpowiedź: Zamawiający zmienia treść pkt 3 – Załącznik nr 3 i otrzymuje brzmienie:

Pkt 3 Materiały preizolowane muszą być dostarczone zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami. Końce rur stalowych zabezpieczone typowymi pokrywami z tworzywa. Wymaga się aby dostarczone elementy preizolowane (rury i kształtki) posiadały końcówki rur oczyszczone z oleju, smaru, rdzy oraz innych zanieczyszczeń i były zabezpieczone przed korozją w sposób umożliwiający łatwe i szybkie usunięcie tego zabezpieczenia w warunkach budowy. Oznaczenia na końcach rur i kształtek – wg wymagań zawartych w normie EN 10216-1, EN 10217-1.

2. W pkt 11 ppkt. h) Załącznika nr 3 do SWZ Zamawiający wymaga złożenia wraz z ofertą instrukcji wykonania złączy preizolowanych i przeprowadzenia szkolenia z ich montażu, także muf zgrzewanych oporowo. W związku z tym, iż mufy zgrzewane oporowo nie są przedmiotem tego postępowania, prosimy o wykreślenie zapisów dotyczących tego systemu muf.



Odpowiedź: Zgodnie z zapisami pkt 6 Załącznika nr 3 do SWZ dla średnic powyżej DN200 preferowane są złącza zgrzewane elektrycznie. Zamawiający wymaga zaznajomienia się z technologią stosowaną przez Dostawcę materiałów preizolowanych. Dla sprostowania zapytania – dot. pkt 15 p.pkt. h Załącznika nr 3 do SWZ. Zamawiający zmienia treść pkt 15 p.pkt. h – Załącznik nr 3 i otrzymuje brzmienie:

- h) instrukcję wykonywania złączy preizolowanych na połączeniach spawanych z uwzględnieniem złączy termokurczliwych. Dostawca rur preizolowanych zapewni szkolenie zgodne z obowiązującymi normami dotyczącymi kwalifikacji zespołu montażystów złączy dla osób wskazanych przez Zamawiającego w ustalonym terminie. Czas szkoleń powinien być wystarczający do zdobycia teoretycznych i praktycznych umiejętności montażu muf.
- w przypadku dostawy pianki PUR w zestawach porcjowanych do wykonania złączy preizolowanych dokument określający: dostawcę pianki, instrukcje przechowywania i użycia oraz termin jej trwałości.
Nie dopuszcza się do stosowania pianek mieszanych w otwartych naczyniach.

3. Zgodnie z zapisem SWZ roz. XV Kryteria i sposób oceny ofert Zamawiający przyznaje 15 pkt. za zastosowanie rur wyprodukowanych z rur stalowych bez szwu. Czy w przypadku braku konieczności zaoferowania takich rur w pojedynczym zapytaniu, Zamawiający przyzna 15 pkt. oferentowi, który złożył ofertę na materiale bez szwu?

Odpowiedź: Tak, Zamawiający przyzna punkty zgodnie z zasadami określonymi w SWZ pkt XV (patrz tabela)

4. Czy konieczność zastosowania rur stalowych bez szwu dotyczy kompletu oferowanego materiału tj., rur i kształtek (kolana, trójniki, zwężki itp.).

Odpowiedź: Dotyczy tylko rur.

5. Gdy oferent, który nie posiada w swojej ofercie materiałów bez szwu, w przypadku konieczności zaoferowania rur wykonanych z rur stalowych bez szwu, może złożyć ofertę na materiale ze szwem?

Odpowiedź: Nie może.

6. W SWZ Zamawiający określił kryteria oceny ofert: „cena (netto) - waga 70 pkt.” i „ocena techniczna - waga 30 pkt.” Dla oceny technicznej zastosowano następujący podział punktów:

„Rury preizolowane wyprodukowane z rur ze szwem spiralnym - 0 pkt.

Rury preizolowane wyprodukowane z rur ze szwem wzdłużnym - 10 pkt.

Rury preizolowane wyprodukowane z rur ze bez szwu - 15 pkt.

Rury, zawory i kształtki z barierą dyfuzyjną wykonaną technologią pogrubionej ścianki rury osłonowej - 1 pkt.

Rury, zawory i kształtki z barierą dyfuzyjną wykonaną z aluminium lub EVOH - 15 pkt.

Ocena techniczna zostaje przeprowadzona wg zasad przedstawionych w poniższych tabelach.

Ilość sztuk podana w tabelach poniżej jest przykładowa.

Bariera dyfuzyjna	Ilość [szt.]	Udział [%]	Waga [pkt.]	Ocena [pkt.]
Bez bariery	1	16,67%	0	0,00
Pogrubiona ścianka osłonowa	2	33,33%	1	0,33



Aluminium / EVOH	3	50,00%	15	7,50
Suma szt. w zadaniu*	6	100,00%	Suma ocen	7,83

Rura - Szew	Ilość [szt.]	Udział [%]	Waga [pkt.]	Ocena [pkt.]
Spiralny	1	16,67%	0	0
Wzdłużny	2	33,33%	10	3,33
Bez szwu	3	50,00%	15	7,50
Suma szt. w zadaniu	6	100,00%	Suma ocen	10,83

Ocena ogólna	18,66
---------------------	--------------

*- Suma: rur, zaworów (zawory, odpowietrzenia, odwodnienia), kształtek preizolowanych (kolana, trójniki, zwięzki) w całym zadaniu.

Jednocześnie do SWZ Zamawiający załączył formularz cenowy (załącznik nr 2), w którym określono mnożniki ilościowe:

- dla poz. 1 mnożnik 10 dla rur preizolowanych dł. 12 m w zakresie od DN32/110 do DN600/900,
- dla poz. 2 mnożnik 10 dla rur preizolowanych dł. 16 m w zakresie od DN32/110 do DN600/900,
- dla każdej poz. od 3 do poz. 8, od poz. 10 do poz. 43 oraz dla poz. 45 i 50 mnożnik 1,
- dla poz. 9 i poz. 44 mnożnik 20,
- dla poz. od 46 do 49 mnożnik 10.

W związku z powyższym prosimy o odpowiedź na pytania:

- a) W jaki sposób Zamawiający obliczy punkty dla oferty, gdzie dla pewnego zakresu średnic w poz. 1 i poz. 2, np. dla rur od DN32/110 do DN250/400 Wykonawca zaoferuje rury z barierą aluminiową, dla średnic od DN250/450 do DN450/630 rury z pogrubioną ścianką osłonową, a dla średnic od DN450/710 do DN600/900 rury o standardowych grubościach ścianek osłony HDPE (dla tych średnic standardowa grubość ścianki rury HDPE stanowi naturalną barierę dyfuzyjną, stąd jej pogrubienie jest zbędne)?
- b) Jak Zamawiający obliczy punkty dla wskazanych w formularzu ilości materiałów z uwzględnieniem mnożników ilościowych w poszczególnych pozycjach? Czy suma sztuk w zadaniu odpowiednia sumie pozycji do wyceny z uwzględnieniem mnożników ilościowych (z wyłączeniem złącz, zakończeń rurociągu, poduszek kompensacyjnych, pierścieni i adapterów)? Dla przykładu, jeżeli Wykonawca zaoferuje wszystkie rury dla pozycji 1 i 2 z barierą aluminiową lub EVOH, to czy ilość dodatkowych punktów za barierę (dla DN>200mm), jakie może uzyskać to $2 \times 14 \times 10 \times 2,5 = 700$ pkt.? Czy ilość punktów za zastosowanie bariery dyfuzyjnej w kształtkach i zaworach będzie liczona w ten sam sposób?



Jak Zamawiający będzie obliczał punkty w ramach oceny technicznej, gdy Dostawca zaofერuje rury z barierą dyfuzyjną (np. aluminiową) a kształtki i zawory bez bariery dyfuzyjnej? Zwracamy uwagę, iż nie ma możliwości wyprodukowania kształtek i zaworów preizolowanych z barierą aluminiową jak stosowaną w metodzie conti.

Odpowiedź do punktów a-b.

Zamawiający punkty oblicza indywidualnie dla każdej pozycji z ofertowanego asortymentu z uwzględnieniem udziału pozycji ofertowanego asortymentu w kompletności oferty. Mnożniki ilościowe są związane z oceną ofert do umowy ramowej. Prosimy o dokładne zapoznanie się z opisem kryterium które będą stosowane przy udzielaniu zamówień na poszczególne zadania – tabela + opis pod tabelą.

- c) Przedstawiona przez Zamawiającego różnica punktów w ocenie ofert za rodzaj bariery dyfuzyjnej (za pogrubioną ścianką rury osłonowej 1 pkt., a za barierą aluminiową lub EVOH 15 pkt.) jest niczym nieuzasadniona. Wszystkie rodzaje bariery dyfuzyjnej, ujęte w tabeli w pkt. XV SWZ, pełnią tę samą rolę - zabezpieczają izolację przed dyfuzją tlenu. Tak określone kryteria oceny ofert w znacznym stopniu ograniczają konkurencję i naruszają zasadę równego traktowania.

- wskazują na wybór konkretnych producentów wyrobów preizolowanych, tj. na firmę Logstor (która w ostatnich latach nie brała udziału w prowadzonych przez Zamawiającego przetargach) i na firmę Radpol (obie te firmy deklarują produkcję wyrobów preizolowanych z barierą dyfuzyjną w pełnym zakresie średnic objętych przetargiem). Określona przez Zamawiającego punktacja prowadzi do znacznego ograniczenia innych wykonawców/ producentów oferujących materiały preizolowane, spełniające wymagania Zamawiającego i obowiązujących Norm. Zamawiający zobowiązany jest do przygotowania i przeprowadzenia postępowanie o udzielenie zamówienia publicznego w sposób zapewniający zachowanie uczciwej konkurencji i równe traktowanie wykonawców, co jest istotą przetargu nieograniczonego. Wymagania zawarte w SWZ nie mogą ograniczać konkurencji w celu pozyskania przez Zamawiającego atrakcyjnych ofert i przejrzystego wydatkowania środków publicznych. W poprzednich postępowaniach przetargowych, prowadzonych od wielu lat przez Zamawiającego, pogrubiona ścianka rury osłonowej (jako bariera dyfuzyjna) była na równi traktowana z barierą aluminiową lub EVOH - w wyniku, czego Zamawiający dokonał wielu zakupów wyborów preizolowanych z pogrubioną ścianką rury osłonowej. Ponadto w poprzednich przetargach, przeprowadzonych przez Zamawiającego, ilość punktów w ocenie ofert za barierę dyfuzyjną wynosiła dla rur 4 pkt., dla kształtek 3 pkt. podczas, gdy aktualnie Zamawiający za barierę aluminiową/ EVOH zmierza przyznać aż 15 punktów. Stąd poprzednio różnica w ocenie ofert pomiędzy materiałami preizolowanymi z barierą dyfuzyjną, a materiałami bez bariery dyfuzyjnej wynosiła 3÷4 punkty, a aktualnie ta różnica wynosi 15 punktów.

W związku z powyższym, wnosimy o zmianę sposobu oceny ofert w zakresie bariery dyfuzyjnej, np. jak w postępowaniu o numerze DZ/1/2/2022 (Nr sprawy 009058/22), gdzie określono tę samą ilość punktów dla rur z barierą wykonaną dowolną technologią.

Odpowiedź do punktu c : Zamawiający w postępowaniu nie wyklucza żadnej z stosowanych na rynku technologii bariery dyfuzyjnej. W zapytaniu Oferent sam sobie zaprzecza wskazując na wybór konkretnych wykonawców wymieniając co najmniej dwa niezależne podmioty, ponadto należy podkreślić, że Oferent składający zapytanie również dysponuje kilkoma rodzajami technologii bariery dyfuzyjnej.

7. W jaki sposób Zamawiający obliczy punkty dla oferty, gdzie dla pewnego zakresu średnic w poz. 1 i poz. 2, Wykonawca zaofęruje rury ze szwem wzdłużnym, a części średnic rury ze szwem spiralnym, tj. dla których rury ze szwem wzdłużnym lub bez szwu są trudnodostępne na rynku (np. dla średnic DN500 i DN600)?

Odpowiedź: Zamawiający punkty oblicza indywidualnie dla każdej pozycji z ofertowanego asortymentu z uwzględnieniem udziału pozycji ofertowanego asortymentu w kompletności oferty.

8. Z iloma Wykonawcami/ Dostawcami wyrobów preizolowanych Zamawiający zamierza podpisać umowę ramową?

Odpowiedź: Zamawiający wybierze maksymalnie 8 ofert które otrzymają największą liczbę punktów i będą spełniały wszystkie warunki niniejszej SWZ – pkt XV SWZ.



9. W załączniku nr 3 do SWZ w preambule Zamawiający zapisał:
„Ciepłociągi należy wykonać z rur preizolowanych **produkowanych metodą ciągłą** wyposażonych w barierę dyfuzyjną wykonaną zgodnie z normą PN-EN253 z płaszczem HDPE.”

Jednocześnie w pkt. 9 załącznika nr 3 do SWZ Zamawiający zapisał:
„Zamawiający wymaga dostarczenia rur preizolowanych o średnicy \leq DN 200mm wyposażonych w barierę dyfuzyjną wykonaną zgodnie z normą PN-EN253. Potwierdzeniem, że Dostawca wykonuje barierę dyfuzyjną winien być odpowiedni zapis w dostarczonej Ocenie Technicznej Wyrobu.”

W pkt. 10 załącznika nr 3 do SWZ Zamawiający zapisał:
„Dla dostaw rur preizolowanych o średnicy **DN > 200mm** wykonanych metodą ciągłą, półciągłą lub tradycyjną, seria izolacji PLUS (druga) Zamawiający także preferuje dostawy rur z barierą dyfuzyjną. W przypadku kiedy oferent nie ma w ofercie rur o średnicy **DN > 200** z barierą dyfuzyjną należy również taką informację zamieścić w ofercie. Rury preizolowane o **DN > 200mm** z barierą dyfuzyjną uzyskają dodatkowe punkty w ocenie technicznej oferty. Kształtki i preizolowane o **DN \leq 200mm i DN > 200mm** z barierą dyfuzyjną uzyskają również dodatkowe punkty w ocenie technicznej oferty.”

Odpowiedź: Zamawiający preferuje asortyment rur preizolowanych wykonanych metodą ciągłą. Jeżeli Dostawca nie ma w swoim asortymencie rur preizolowanych metodą ciągłą prosimy o zamieszczenie takiej informacji na ofercie. Bariera dyfuzyjna jest wymagana natomiast rodzaj bariery dyfuzyjnej jest oceniany indywidualnie dla każdej pozycji ofertowanego asortymentu.

10. Zwracamy się z prośbą o przesunięcie terminu składania ofert na dzień 31.01.2025 r. i co za tym idzie możliwość zadawania pytań do dnia 17.01.2025 r.

Odpowiedź: Zamawiający wydłuża termin składania ofert do dnia 28.01.2025r

W związku z powyższym Zamawiający wprowadza stosowne zmiany w treści SWZ:

1. zmiana terminu składania i otwarcia ofert z dnia 21.01.2025r na dzień **28.01.2025r** (bez zmiany godziny składania i otwarcia ofert) - zapisy Pkt XII oraz XIV SWZ.

2. zmiana terminu związania ofertą - dotyczy zapisów Pkt X SWZ Wykonawcy będą związani ofertą do dnia 28.03.2025r.

Jednocześnie Zamawiający informuje iż ogłoszenie o zmianie ogłoszenia zostało przekazane do Suplementu Dziennika Urzędowego Unii Europejskiej w dniu 02.0.2025r i opublikowane w dniu 03.01.2025r pod numerem Dz. U. S: 2/2025 -3282

